

MSSZ-59312-02	ステンレスマフラークリーナー		神戸合成株式会社	
SDS(安全データシート)	作成日	2020年11月24日	改定日	2021年10月14日 第2版

1 化学品及び会社情報

化学品の名称	ステンレスマフラークリーナー
製品コード	99000-59312
供給者の会社名称	神戸合成株式会社
住所	兵庫県小野市匠台10番地
担当部門	品質保証本部
電話番号	0794-64-7771(AM9:00-PM5:00、土日祝日弊社指定休日を除く)
FAX番号	0794-64-7772
緊急連絡の電話番号	0794-64-7771(AM9:00-PM5:00、土日祝日弊社指定休日を除く)
推奨用途及び使用上の制限	マフラーの焼きつき変色部分の復活(ステンレス専用・業務用)
整理番号	MSSZ-59312-02

2 危険有害性の要約

化学品のGHS分類	
健康に対する有害性	皮膚腐食性/刺激性 区分2 眼に対する重篤な損傷性/眼刺激性 区分1 呼吸器感作性 区分1 皮膚感作性 区分1 特定標的臓器毒性(単回ばく露) 区分2 特定標的臓器毒性(反復ばく露) 区分2
環境に対する有害性	水生環境有害性、短期(急性) 区分3 その他の項目は、「区分に該当しない」もしくは「分類できない」に該当

GHSラベル要素

絵表示又はシンボル

- ・ 腐食性
- ・ 健康有害性
- ・ 感嘆符



注意喚起語

危険

危険有害性情報

- H315 皮膚刺激
- H318 重篤な眼の損傷
- H334 吸入するとアレルギー、ぜん(喘)息又は呼吸困難を起こすおそれ
- H317 アレルギー性皮膚反応を起こすおそれ
- H371 臓器の障害のおそれ
- H373 長期にわたる、又は反復ばく露による臓器の障害のおそれ
- H402 水生生物に有害

注意書き【安全対策】

- P261 粉じん/煙/ガス/ミスト/蒸気/スプレーの吸入を避けること。
- P264 取り扱い後は、汚染箇所をよく洗うこと。
- P270 この製品を使用するときに、飲食又は喫煙をしないこと。
- P272 汚染された作業衣は作業場から出さないこと。
- P273 環境への放出を避けること。
- P280 保護手袋/保護衣/保護眼鏡/保護面を着用すること。
- P284 【換気が不十分な場合】呼吸用保護具を着用すること。

MSSZ-59312-02	ステンレスマフラークリーナー		神戸合成株式会社	
SDS(安全データシート)	作成日	2020年11月24日	改定日	2021年10月14日
				第2版

【応急措置】

- P302+352 皮膚に付着した場合：多量の水/石鹼で洗うこと。
P305+P351+P338 眼に入った場合：水で数分間注意深く洗うこと。次にコンタクトレンズを着用していて容易に外せる場合は外すこと。その後も洗浄を続けること。
P308+P311 ばく露又はばく露の懸念がある場合：医師に連絡すること。
P332+P313 皮膚刺激が生じた場合：医師の診察／手当てを受けること。
P337+P313 眼の刺激が続く場合：医師の診察／手当てを受けること。
P362 汚染された衣類を脱ぐこと。
P364 再使用する場合には洗濯をすること。

【保管】

- P405 施錠して保管すること。

【廃棄】

- P501 内容物/容器を国、都道府県、又は市町村の規則に従って廃棄すること。

3 組成及び成分情報

化学物質・混合物の区別 混合物

成分名／化学名	含有量 (wt%)	CAS No.	化学式	化審法No.	安衛法No. 通知表示対象物質	PRTR法No.	毒劇物 該非
塩酸	<1	7647-01-0	HCl	(1)-215	98	非該当	※劇物
界面活性剤	<1	非公開	非公開	既存	非該当	非該当	非該当
増粘剤	1-5	非公開	非公開	既存	非該当	非該当	非該当
研磨剤	20-30	非公開	非公開	既存	非該当	非該当	非該当

化審法No.: 化学物質の審査及び製造等の規制に関する法律(化審法)官報公示整理番号

安衛法No.: 労働安全衛生法(安衛法)第57条の2第1項政令指定物質の政令番号

PRTR法No.: 特定化学物質の環境への排出量の把握及び管理の改善の促進に関する法律(PRTR法)対象化学物質の政令番号

毒物劇物取締法 毒物及び劇物取締法の別表一(毒物)、別表二(劇物)、別表三(特定毒物)毒物及び劇物指定令

4 応急措置

吸入した場合

蒸気、ガスなどを大量に吸い込んだ場合には、直ちに新鮮な空気のある場所に移動させ、安静にし、必要に応じて医師の診断を受ける。

皮膚に付着した場合

大量の水及び石鹼又は皮膚用洗剤を使用して十分に洗い落とすこと。
外観に変化が見られたり、痛みがある場合には、直ちに医師の診断を受けること。

目に入った場合

直ちに大量の清浄な流水で、15分以上洗浄する。瞼の裏まで完全に洗うこと。
コンタクトレンズを着用し、容易にとれる場合は、コンタクトレンズをはずし、更に洗浄を続ける。
できるだけ速く医師の診断を受けること。

飲み込んだ場合

吐かせずに、医師の診断を受ける。
口の中が汚染されている場合には、水で十分に洗うこと。

MSSZ-59312-02	ステンレスマフラークリーナー		神戸合成株式会社	
SDS(安全データシート)	作成日	2020年11月24日	改定日	2021年10月14日
				第2版

5 火災時の措置

消火剤

炭酸ガス、泡、粉末、乾燥砂
水を消火に用いてはならない

特有の消火方法

可燃性のあるものを周囲から速やかに取り除くこと。

6 漏出時の措置

人体に対する注意事項

作業の際には保護手袋、保護眼鏡、保護衣等を着用する。
屋内で漏洩した場合は十分に換気を行うこと。
風上から作業し、風下の人を退避させる。
着火した場合に備えて、消火用機材を準備する。

環境に対する注意事項

流出した製品が河川等に排出され、環境へ流出しないように注意する。

除去方法

漏出物を密閉できる空容器に可能な限り回収する。
回収後の少量の残留分は、土砂(おがくず・土・砂・ウエス等)で吸着させ取り除いた後、残りをウエス、雑巾等でよく拭き取る。
少量の場合、おがくず、ウエス、砂等を用いて吸着させて、密閉できる空容器に回収する。

7 取り扱い及び保管上の注意

取り扱い

技術的対策

温度40℃以上の所では取扱わないこと。
火気のある所では取扱わないこと。
温度40℃以上に暖めないこと。
長時間噴射させないこと。
容器を転倒させ、落下させ、衝撃を加え、又は引きずる等の乱暴な取扱いをしてはならない。

局所排気・全体排気

局所排気内、または全体換気のある場所で取扱う。

安全取り扱い注意事項

保護眼鏡、保護手袋等の適切な保護具を着用する。
作業場内での飲食、喫煙は絶対にしてはならない。
使用後はよく手を洗うこと。

保管

技術的対策

適切な保管条件

温度40℃以上になる所に保管しないこと。
水分や湿気の多い所に保管すると容器を腐食させて爆発の恐れがあるので注意すること。
通気の良い場所に保管すること。
子供の手の届かない所に、施錠して保管すること。

MSSZ-59312-02	ステンレスマフラークリーナー		神戸合成株式会社	
SDS(安全データシート)	作成日	2020年11月24日	改定日	2021年10月14日 第2版

8 ばく露防止及び保護措置

設備対策

局所排気装置、全体換気の設備を使用する。

許容濃度

成分名	管理濃度	許容濃度 (日本産業衛生学会)	許容濃度 (ACGIH)
塩酸	未設定	2ppm	2ppm
界面活性剤	未設定	未設定	未設定
増粘剤	200ppm	400ppm	200ppm
研磨剤	$E = 3.0 / (1.19Q + 1)$ E: 管理濃度 (mg/m ³) Q: 当該粉じんの遊離けい酸含有率 (%)	2 mg/m ³ (総粉じん)	10 mg/m ³ (Inhalable particles)

保護具

呼吸器用の保護具

必要に応じて防毒マスク(有機ガス用)を使用する。

目および皮膚の保護具

必要に応じて、保護眼鏡、保護手袋、防毒マスク等の適切な保護具を着用する。

9 物理的及び化学的性質

	【原液】
外観・形状	液体
色	白色
臭い	刺激臭
沸点範囲	100℃ (推定値)
引火点	なし (推定値)
発火点	データなし
爆発限界	データなし
密度及び/又は相対密度	1.1~1.2
溶解性	水に分散

10 安定性及び反応性

安定性

通常の条件では安定

反応性

酸性のため、アルカリ性と接触すると激しく発熱する。

クロム酸塩、過硫酸塩、金属過酸化物と反応して塩素を生成することがある。

多くの金属と反応して水素ガスを発生する。発生した水素ガスは空気と引火爆発性の混合気体を生じる。

分解するまで加熱すると有害な塩化水素ガス、塩素ガスを発生する。

MSSZ-59312-02	ステンレスマフラークリーナー			神戸合成株式会社		
SDS(安全データシート)	作成日	2020年11月24日	改定日	2021年10月14日	第2版	

11 有害性情報

成分名	LD50M	LD50S	皮	眼	呼	変	発	生	単			反			吸		環境	
																		短
塩酸	3	-	1	1	1	-	-	-	1	-	-	1	-	-	1	-	-	-
界面活性剤	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-
増粘剤	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
研磨剤	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-

略記号:

LD50M: 経口(主としてラット) mg/kg LD50S: 経皮(主としてラット) mg/kg

皮: 皮膚腐食性・刺激性 眼: 眼に対する重篤な損傷・刺激性 呼: 呼吸器感作性または皮膚感作性

変: 生殖細胞変異原性 発: 発がん性 生: 生殖毒性

単: 特定標的臓器毒性(単回ばく露) 反: 特定標的臓器毒性(反復ばく露)

吸: 誤えん有害性

短: 水生環境有害性、短期(急性) 長: 水生環境有害性、長期(慢性)

12 環境影響情報

11.有害性情報にあわせて記載している。

13 廃棄上の注意

残余廃棄物

容器、機器装置等を洗浄した排水等は、地面や排水溝にそのまま流さないこと。

排水処理、焼却などにより発生した廃棄物についても廃棄物の処理及び清掃に関する法律及び関係する法規に従って処理を行うか、委託をすること。

(適切な処置を講じたとき以外は)環境への放出を避ける。

内容物/容器を地方/国の規則に従って廃棄する。

汚染容器・包装

廃棄する際は、中身を使い切ってから捨てること。

内容物や容器を廃棄する際は、都道府県知事の許可を受けた専門の廃棄業者に業務委託すること。

14 輸送上の注意

国際規制

国連分類	クラス8(腐食性物質)
国連番号	3264(その他の腐食性液体、酸性、無機物、N.O.S)
指針番号	154

国内規制

陸上輸送

消防法、危険物の規制に関する規格などの輸送について定めるところに従う。

積載方法

運搬時の積み重ね高さは3m以下

混載禁止

第一類及び第六類の危険物

海上輸送

腐食性物質 分類8

航空輸送

腐食性物質 分類8

輸送の特定の安全対策及び条件

容器に漏れのないことを確かめ、転倒、落下、破損がないように取扱い、荷崩れの防止を確実にを行う。

MSSZ-59312-02	ステンレスマフラークリーナー		神戸合成株式会社	
SDS(安全データシート)	作成日	2020年11月24日	改定日	2021年10月14日
				第2版

15 適用法令

高圧ガス保安法		適用除外
消防法	法第2条第7項危険物別表第1	非危険物
毒物及び劇物取締法	法第2条別表第1、別表第2、別表第3	該当せず(規定値未満のため)
労働安全衛生法	法57条第1項(表示・通知対象物質)	3.組成、成分情報に記載
	施行令別表第1危険物	該当せず
	施行令別表第3特定化学物質	該当せず(規定値未満のため)
	施行令別表第6の2有機溶剤	該当せず
化学物質排出把握管理促進法	施工令別表第1第1種指定化学物質	該当せず
	施工令別表第2第2種指定化学物質	該当せず
水質汚濁防止法	指定物質	塩酸
海洋汚染防止法	有害液体物質(Z類)	塩酸
港則法	施行規則第12条危険物告示	腐食性物質

16 その他の情報

引用文献

- JIS Z 7253:2019 GHSに基づく化学品の危険有害性情報の伝達方法
-ラベル,作業場内の表示及び安全データシート(SDS)
- 産業中毒便覧 (医歯薬出版株式会社)
- 16112の化学商品 (化学工業日報社)
- 危険物船舶運送及び貯蔵規則(海文堂)
- GHS分類結果データベース(独立行政法人製品評価技術基盤機構ホームページ)
- 原材料SDS

※この安全データシートは日本国内向けに作成していますので、無断での翻訳・海外向けへの交付はご遠慮くださいますようお願いいたします。

製品を海外に輸出する場合には、仕向け国の法令・規制について事前にご確認ください。

※この情報は、危険有害な化学製品について、安全な取扱いを確保するための参考として、取扱う事業者に提供されるものです。

※記載内容は現時点で入手できる資料および情報に基づき作成しております。新しい知見および試験情報等により改正されることがあります。取扱う事業者は、これを参考として、自らの責任において、個々の取扱いなどの実態に応じた適切な処置を講ずることが必要であることを理解した上で、活用されるようお願いいたします。

従いまして、この安全データシートそのものは、安全の保証書ではありません。

[会社情報]

販売者：高木スズキ販売(株)

所在地：東大阪市衣摺2丁目2-6

TEL:06-6728-7281